

**MINISTERO DELL'ISTRUZIONE, DELL'UNIVERSITÀ E DELLA RICERCA**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART 14 COMMA 1 TER DECRETO LEGISLATIVO 33/2013¹

(EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA)

ANNO 2016

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
Camici		Gianni
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
Dirigente scolastico	USR Toscana	IIS B. Cellini

DICHIARA

che nell'anno 2016 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ²	€ 51386,37
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 51386,37

Data 28/04/2017

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co. 1-bis del Dlgs 33/2013.

²Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 501/502 CUD)*

³Sommare gli importi dichiarati nel *MOD A colonna compensi a carico della finanza pubblica ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)*

⁴**Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)